@ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-67323

@Int_Cl.4

識別記号

厅内整理番号

母公開 昭和63年(1988) 3月26日

E 02 D 5/18

8303-2D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

②特 額 昭61-210862

②出 願 昭61(1986)9月8日

70発明者 梶岡 保夫

東京都中央区京橋2丁目16番1号 清水建設株式会社内

⑫発 明 者 野 村 簟

東京都中央区京橋2丁目16番1号 清水建設株式会社内

⑪出 願 人 清水建設株式会社

東京都中央区京橋2丁目16番1号

四代 理 人 弁理士 志賀 正武 外2名

明和音

1. 発明の名称

蔣内起水量の管理システム

2. 特許請求の範囲

(1)蔣内の泥水を排出する排泥水ポンプと、排 泥水ポンプの流盤を計量する流強計と、排泥水ポンプの流盤を計量する流強する光水型プラントと、泥水を前記済に遠流する給泥水ポンプと、前記済内に取り付けた水位計と、前記流量計 および水位計の出力によって前記排泥水ポンプ 駆動用 電動機の回転制御を行うインパータ 装置とを具備することを特徴とする蔣内泥水風の管理システム。

(2)前記給泥水ポンプをインバータ装置によって回転制御して、吐出量を増減させることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の蔣内泥水量の管理システム。

(3)排泥水ポンプは、地下連続壁用掘削機に取り付けたことを特徴とする特許請求の範囲第1項または第2項記載の游内泥水量の管理システム。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、主として地下連続壁工法に用いられる游内泥水屋の管理システムの改良に関する。 [従来の技術]

こうして、泥水 3 は、ズリ出しポンプ 4 と 給泥 ・ 水ポンプ 8 とによって循環され、ほぼ一定の成分 に保たれるようになっている。なお、給泥水ポン

プ 8 は、主ポンプ 8 aと補助ポンプ 8 bとから構成され、溝 2 内に設けた水位計の出力により、補助ポンプ 8 bをオン/オフして、溝 2 内の水位を維持している。また図中、 9 , 9 は溝 2 の垂直性を自動制御するための傾斜計用航空衆である。

[発明が解決しようとする問題点]

ところで、上述した従来の地下連続壁閣削機に は、次のような問題があった。

① ズリ出しポンプ 4 としてサクションポンプを使用しているので、 据削機本体 1 の深度が深くなるに従って、流量が減り、 泥水処理プラント 6 の能力とバランスがとれなくなる。

②給泥水ポンプ 8 としては、主ポンプ 8 aと簡助ポンプ 8 bとを使用し、溝 2 内の水位計により、簡助ポンプ 8 bをオン/オフ 制御して水位のバランスをとっている。この場合、給泥水ポンプ 8 の給水能力は、ズリ出しポンプ 4 の揚水量の最大きくする必要があるため、深度が大きくなり 5 大きくする必要があるため、深度が大きくなり 5 プリ出しポンプ 4 の揚水量が減ると、補助ポンプ 8 bのオン/オフ頻度が極めて多くなる。こ

とする。

更に、前記排泥水ポンプは、地下連続壁用趣削 機に取り付けたことを特徴とする。

[作用]

上記構成によれば、排泥水ポンプの吐出量がフィードバック制御されるので、協削深度が大きくなっても、前記吐出量は、ほぼ一定に維持される。従って、給泥水ポンプのオン/オフは、緊急時以外ほとんど不要であり、オン/オフによる泥水面の波立ちと電力浪費とを防止できる。

こうして、 泥水水位が安定することにより、 計 関用航空素に外乱を与えることなく、 高精度の 掘 削が可能となる。

[実施例]

以下、図面を参照して、本発明の実施例を説明する。

第1図および第2図は、この発明の一実施例の 機械的構成を示すものである。これらの図におい て、短削機1の内部にはズリ出しポンプ (排泥水 ポンプ)11が設けられ、このズリ出しポンプ (の結果、 電力損失が増加し、また、オン/オフの 度に講 2 の泥水面が設立ち、 傾斜計用の航空索 9 に外乱を与え、削孔特度が低下してしまう。

[問題点を解決するための手段]

また、前記拾泥水ポンプをインパータ装置によっ て回転制御して、吐出盘を増減させることを特徴

1の吐出魚が電磁流量計5によって計量される。

一方、配水桁7内には、給泥水ポンプ12が設けられ、泥水桁7内の泥水を滞2へ週流する。

酵2の上部周報部には、ガイドウォール13が 形成されている。ガイドウォール13の近傍には、 酵2内の泥水3の水位を検出するレベルスイッチ 11が設けられている。このレベルスイッチ14 は、例えば、6段階のレベル、すなわち、下方よ り下限・しし・し・H・HH・上限の各レベルを検出 し、各レベルに対応する信号を出力する。

次に、第3図および第4図は、本実施例の電気 的構成を示すブロック図であり、第3図はズリ出 しポンプ 1 1 の制御系を示し、第4図は給泥水ポ ンプ 1 2 の制御系を示すものである。

まず、第3図において、インバータ装置22には、コントローラ33が接続され、コントローラ33が接続され、コントローラ33からズリ出しポンプ11の吐出盤が設定できるようになっている。これにより、設定吐出量を出すために見合うモータ11aの回転速度が設定されることとなる。

特開昭63-67323(3)

設定されたインバータ装置 2 2 の運転周波数は、電性流量計 5 とレベルスイッチ 1 4 の出力によって、小さな範囲内で変えられるようになっている。すなわち、インバータ装置 2 2 の周波数は、電磁 流量計 5 の出力によってフィードバック 制御され、ズリ出しポンプ 1 1 0 吐出量が設定量になるように制御されるとともに、レベルスイッチ 1 4 の出力に基づいて、泥水面が一定の範囲内に維持されるように、コントロールされる。

以下、この構成について説明する。まず、電磁 流量計5の出力は、コントローラ33に供給され る。この場合、ズリ出しポンプ11の吐出量が増 えて電磁流量計5の出力レベルが上昇すると、コ ントローラ33を通してインパータ装置22の周 波数が下げられ、モータ11aの回転速度が下げ られる。逆に、電磁流量計5の出力レベルが低下 すると、インパータ装置22の周波数が上げられ、 モータ11aの回転速度が高められる。こうして、 インパータ装置22は、電磁流量計5の出力によっ て、モータ11aの回転速度をフィードバック制

せず)が開放され、モータ」(aが停止される。これは、危険水位にまで下がったときの緊急処置である。

次に、第4図において、インバータ装置42の運転周波数は、周波数設定器46によって設定され、その周波数が周波数計47に表示される。これらは、すでに説明した第3図の場合と同様である。

次に、本実施例の動作を説明する。

① ズリ出しポンプ 1 1 の運転

コントローラ 3 3 によって、 ズリ出しポンプ 1 1 の吐出量を設定した後、 つまりインパータ 装置 2 2 を作動させて、 ズリ出しポンプ 1 1 を運転する。この場合、 ズリ出しポンプ 1 1 の吐出量 (協水量)は、 電磁流量計 5 によって検出されコントローラ 3 3 に送られる。これにより、 インパータ 装置 2 2 の周波数が制御され、 ズリ出しポンプ 1 1 の吐出量が設定値 (例えば 1 0 m³/min)となるように、 ズリ出しポンプ 1 1 の 図 動 用モータ 1 1

個する。これにより、ズリ出しポンプ 1 1 の吐出 量は、コントローラ 3 3 の設定値に対応する吐出 量となるように自動制御される。なお、上記周波 数は、周波数計 2 7 に表示される。また、手動選 転時には、コントローラ 3 3 を手動にするととも に、周波数設定器 2 6 にてモータ 1 1 aの回転数 を設定する。なお、設定周波数は、周波数計 2 7 に表示される。

一方、レベルスイッチ14の4段階のレベル信号しし、し、H、H H H は、コントローラ33に供給される。ここで、レベル信号しし、L・H・H H に対応する信号が出力される。これにより、泥水3の水位が低下したときには、コントローラ33を介して、インバータ装置22の運転周波数が下げられてズリ出しポンブ11の吐出量が減少され、逆に、水位が上昇したときにはインバータ装置22の運転周波数が上げられて吐出量が増加され、水位が維持されるようになっている。

また、レベルスイッチ!4の出力が下限に達すると、インパータ装置22の主コンタクト(図示

aの回転数がコントロールされる。

また、レベルスイッチ14の各レベル信号しし、 し、H・H H H がバイアス電圧発生器(図示せず)を介 してコントローラ 3 3 に供給される。これにより、 インパータ装置 2 2 の周波数、モータ 1 1 aの回 転数、ズリ出しポンプ 1 1 の吐出風が制御され、 泥水水位が第 2 図のレベルしし~H H の範囲内に 維持される。

一方、レベルスイッチ14の下限信号が出力されると、下限異常が検知され、これが表示されるとともに、インパータ装置22の主コンタクト(図示せず)が開放されてズリ出しポンブ11が停止される。また、下限異常が取り除かれると、尋電チェックと過負荷チェックとが実行され、異常がなければ、主コンタクトが閉じられてインパータ装置22、ズリ出しポンプ11の運転が再開される。

一方、 副軍や 過負荷の 場合は、 これらの表示が 行なわれ、 ズリ出しポンプ I I が停止される。

②給泥水ポンプ12の運転

インパータ装置42を作動させ、給泥水ポンプ 12を運転する。この場合、インパータ装置42 の設定周波数は、給泥水ポンプ12の吐出量がズ リ出しポンプ11の吐出風とほぼ一致するように 手動で設定しておく。

レベルスイッチ 1 4 の出力が上限に違すると、 上限異常と検知され、これが表示されるとともに、 インパータ装置 4 2 の主コンタクト (図示せず)が 関放されて、給泥水ポンプ 1 2 が停止される。っ まり、溝 1 への泥水の供給が停止される。

上限異常がなくなると、 福電チェック、 過負荷 チェックが行なわれ、 異常がなければ給泥水ポンプ 1 2 の運転が再開される。また、 福電や 過負荷 があるときには、これが表示され、 給泥水ポンプ 1 2 が停止される。

本実施例によれば、モータ 1 1 a. 1 2 aの起動 および停止は、インバータ装置 2 2 . 4 2 の制御 により、ソフトスタート、ソフトストップとする ことができる。このため、ズリ出しポンプ 1 1 、 および拾泥水ポンプ 1 2 の起動・停止も静かに行

更に、レベルスイッチによって水位を検出し、これによって排泥水ポンプを制御し、前記水位をほぼ一定に保つようにしたので、常に安定な泥水制御が可能となり、上述した各効果を更に強化できる。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例の機械的構成を示す断面図、第2図はレベルスイッチ14の各レベルを説明するための図、第3図はズリ出しポンプ
11の割御系の構成を示すプロック図、第4図は給配水ポンプ12の制御系の構成を示すプロック図、第4図は 給配水ポンプ12の制御系の構成を示すプロック図、第5図は従来の地下連接壁掘削機の構成を示す

1 … … 据 前 极 本 体 、

2 … … 游、 3 … … 泥水、

なわれる。また、急激に起動したり停止したりする場合に比べて、消費電力も少なくて終む。

更に、ズリ出しポンプ!1の吐出豆がほぼ一定のため、給泥水ポンプ!2の吐出豆もほぼ一定に保たれる。従って、給泥水ポンプ!2のオン/オフはほとんど行なわれず、泥水水面が改立たない。よって、計測用の航空素に外乱を与えることなく、高特度の掘削が可能である。

[発明の効果]

以上説明したように、この発明は、排泥水ポンプのモータをインパータ 装置によって制御し、かつ、 電磁流量計の出力によって設インパータ 装置の周波数をコントロールし、排泥水ポンプの吐出型をほぼ一定に維持するようにしたから、泥水処理でカントの処理能力に適合した最適運転が可能となる。

また、排泥水ポンプの吐出量がほぼ一定に維持されることから、給泥水ポンプの吐出量もほぼ一定で良い。このため、給泥水ポンプのオン/オフは、緊急時以外ほとんど不要である。この結果、

5 … … 電磁流量計、

6 …… 泥水処理プラント、

11……ズリ出しポンプ(排泥水ポンプ)、

1 1 a… … モータ (ズリ出しポンプ駅動用電動機)、

12……給泥水ポンプ、

1 2 a……モータ(給記水ポンプ駆動用電動設)、

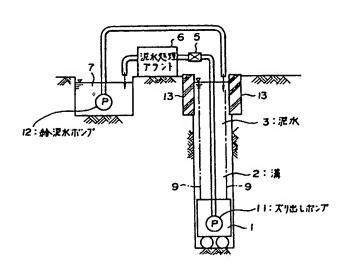
14……レベルスイッチ(水位計)、

2 2 , 4 2 … … インパータ 装置、

33 コントローラ。

出願人 潜水建設株式会社

第1図



第2図

